

ΔΗΜΑΡΧΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**ΔΗΜΟΥ ΚΑΛΑΜΑΤΑΣ****ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΗ 39/2006****ΑΠΟΦΑΣΗ 502/2006**

Στην Καλαμάτα σήμερα, **την 21η Νοεμβρίου 2006, ημέρα Τρίτη και ώρα 13:00** συνέρχεται στο Δημαρχιακό Κατάστημα της οδού Αριστομένους 28 σε συνεδρίαση η Δημαρχιακή Επιτροπή του Δήμου Καλαμάτας, μετά την με αριθμό 39/17-11-2006 πρόσκληση του κ. Προέδρου, που επιδόθηκε σύμφωνα με το νόμο.

Παραβρίσκονται στη συνεδρίαση αυτή ο κ. Γεώργιος Ν. Κουτσούλης, Δήμαρχος Καλαμάτας, Πρόεδρος της Δημαρχιακής Επιτροπής και από τα τακτικά μέλη οι κ.κ. 1) Αθανασόπουλος Κων/νος, 2) Γιαννακόπουλος Διονύσιος 3) Κοσμόπουλος Βασίλειος, 4) Μέλιος Ιωάννης και 5) Τσακαλάκου Σταυρούλα.

Δεν παραβρίσκεται αν και κλήθηκε νόμιμα το τακτικό μέλος κα Βασιλάκη Γεωργία.

Αφού επιτυγχάνεται έτσι νόμιμη απαρτία, ο Πρόεδρος κηρύσσει την έναρξη της συνεδρίασης.

.....

Στη συνέχεια εισάγεται από τον κ. Πρόεδρο για συζήτηση το εκτός ημερήσιας διάταξης θέμα που το Σώμα ομόφωνα δέχτηκε να συζητηθεί μαζί με τα τακτικά λόγω του επείγοντος χαρακτήρα του, με τίτλο :

Ανάθεση της αναβάθμισης των προγραμμάτων Genesis (οικονομικό πακέτο) και S.H.R. (μισθοδοσία) της εταιρείας Singular.

Εισηγούμενος το θέμα ο κ. Πρόεδρος αναφέρεται στην από 20/11/2006 εισήγηση του τμήματος μηχανογραφικού κέντρου του Δήμου, η οποία έχει ως εξής:

«Θέμα : Εισήγηση για την ανάθεση της αναβάθμισης των προγραμμάτων Genesis (οικονομικό πακέτο) και S.H.R. (μισθοδοσία) της εταιρείας Singular.

Προκειμένου να προχωρήσουμε στην εγκατάσταση των βελτιωμένων εκδόσεων για τα προγράμματα "GENESIS" και "S.H.R." της εταιρείας SINGULAR, προτείνουμε την ανάθεση στην προμηθεύτρια εταιρεία Ν. Κούβελας – Ι. Σκλήκας & ΣΙΑ Ο.Ε., Ξενοφώντος 12 Καλαμάτα, η οποία είναι αντιπρόσωπος της Singular στο νομό Μεσσηνίας των παρακάτω :

Α) Εγκατάσταση βελτιωμένης εκδόσεως του προγράμματος Genesis και δικαιώματα για 40 θέσεις εργασίας στην τιμή των 2790,00 Euro συν Φ.Π.Α. 19% ήτοι συνολικά 3320,10 Euro.

Β) Εγκατάσταση βελτιωμένης εκδόσεως του προγράμματος S.H.R. και δικαιώματα για μία (1) θέση εργασίας στην τιμή των 700,00 Euro συν 19% Φ.Π.Α. ήτοι συνολικά 833,00 Euro.

Η παραπάνω ανάθεση πρέπει να εκτελεσθεί έως 31/12/06.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α. 10.6266.

Ο ΕΙΣΗΓΗΤΗΣ

ΚΟΚΚΙΖΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ

Η ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ ΤΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΥ
ΑΘΑΝΑΣΙΑ ΙΝΤΖΕ»

Η Δημοτική Επιτροπή μετά από διαλογική συζήτηση, αφού λαμβάνει υπόψη της την παραπάνω εισήγηση, τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 17 του Ν.2539/97, καθώς και τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 111 του Δ.Κ.Κ. (Π.Δ. 410/95) όπως αυτές αντικαταστάθηκαν από τις διατάξεις της παρ. 3, του άρθρου 29, του Ν. 3202/2003,

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι Ο Μ Ο Φ Ω Ν Α

Ι. Εγκρίνει τη δαπάνη της εργασίας εγκατάστασης των βελτιωμένων εκδόσεων για τα προγράμματα "GENESIS" (οικονομικό πακέτο) και S.H.R. (μισθοδοσία) του Δήμου Καλαμάτας, εγκρίνοντας παράλληλα την ανάθεση των παραπάνω εργασιών, στην προμηθεύτρια εταιρεία «Ν. Κούβελας – Ι. Σκλήκας & Σια Ο.Ε.» Ξενοφώντος 12 Καλαμάτα, που είναι αντιπρόσωπος της SINGULAR στο νομό Μεσσηνίας ως εξής :

- α) εγκατάσταση βελτιωμένης εκδόσεως του προγράμματος Genesis και δικαιώματα για 40 θέσεις εργασίας στην τιμή των δύο χιλιάδων επτακοσίων ενενήντα ευρώ (2.790,00 Euro) συν Φ.Π.Α. 19% ήτοι συνολικά 3320,10 Euro.
- β) εγκατάσταση βελτιωμένης εκδόσεως του προγράμματος S.H.R. και δικαιώματα για μία (1) θέση εργασίας στην τιμή των επτακοσίων ευρώ (700,00 Euro) συν 19% Φ.Π.Α. ήτοι συνολικά 833,00 Euro.

σύμφωνα με την από 20/11/2006 εισήγηση του τμήματος μηχανογραφικού κέντρου του Δήμου η οποία καταχωρείται αναλυτικά στο ιστορικό της απόφασης αυτής.

II. Ψηφίζει την απαιτούμενη σύμφωνα με τα παραπάνω πίστωση σε βάρος του Κ.Α. 10.6266 του δημοτικού προϋπολογισμού οικον. έτους 2006.

Έτσι συντάσσεται αυτό το απόσπασμα πρακτικού το οποίο πρακτικό στο σύνολό του υπογράφεται όπως ακολουθεί :

Η ΔΗΜΑΡΧΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΛΑΜΑΤΑΣ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Γεώργιος Ν. Κουτσούλης

ΤΑ ΜΕΛΗ

1. Αθανασόπουλος Κων/νος
2. Γιαννακόπουλος Διονύσιος
3. Κοσμόπουλος Βασίλειος
4. Μέλιος Ιωάννης
5. Τσακαλάκου Σταυρούλα

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Καλαμάτα 22 Νοεμβρίου 2006

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΑΛΑΜΑΤΑΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ Ν. ΚΟΥΤΣΟΥΛΗΣ

Για τη Γραμματεία της
Δημαρχιακής Επιτροπής
Όλγα Παναγιωτοπούλου